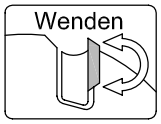
WM - Nutschaftfräser C259

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Wenden
HW	Z 2	MEC	

Ausführung :

Körper aus Vergütungsstahl.
HW - Wendemesser als Bohrschneide.
Achsparallele Schneiden (Wendemesser).
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Nuten, Fügen, Falzen. Formatieren (Trennfräsen);
Leichter Absatz am Werkstück sichtbar (Übergang Z 2 / Z 1).
Schlichtbearbeitung; konstanter Werkzeugdurchmesser.

Werkstückstoff :

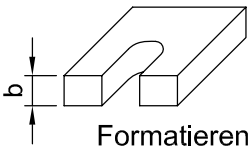
Spanplatte, MDF- Platte;
roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Weichholz.

Maschine :

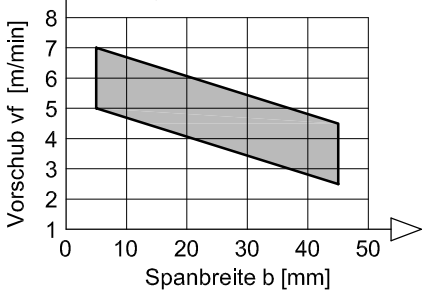
CNC - Bearbeitungszentren

Einsatzdaten :

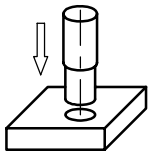
Drehzahl n = 18.000 bis 24.000 U/min



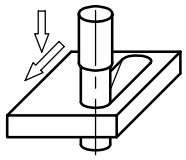
Formatieren
MDF, kunststoffbeschichtet



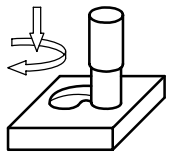
Axiales Einbohren
nur bis 20 mm Tiefe

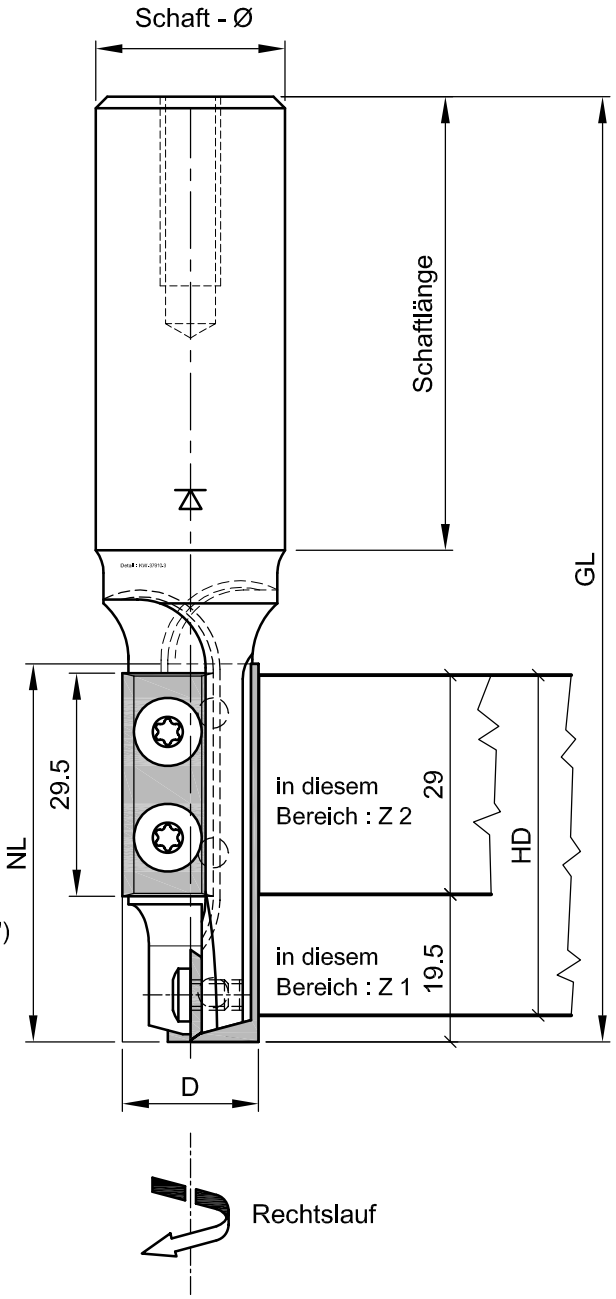


Tauchfräsen ("fliegend")



Bohrfräsen ("zirkular")





Rechtslauf

D	NL	Schaft	GL		HD max	Bestellnummer Rechtslauf			Bestellnummer Linkslauf		
18	50	25x60	125		45	C259-185025R	○		C259-185025L	○	
18	50	20x60	125		45	C259-185020R	●		C259-185020L	●	

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	VE	Bestellnummer		
Umfangschneide lang	1	50 x 12 x 1.7	10	WMN 50x12/U	●	
Umfangschneide kurz	1	29.5 x 12 x 1.5	10	WMN 29.5x12/U	●	
Bohrschneide	1	7.5 x 12 x 1.5	10	WMF 7.5x12/U	●	
Schraube Umfangschn.	5	M4x5 (Kopf D9) Torx T15	5	KW.44877.5	●	
Schraube Bohrschneide	1	M4x5 (Kopf D7) Torx T15	1	KW.44878.5	●	

VE ... Verpackungseinheit ● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** M=1:1
Zchng. - Nr. 42590.4

A-4720 NEUMARKT - OÖ
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 10.10.2013
NAME: WS

C259